

대한민국 최초의 열성형진공포장기

국산 1호의 경험과 노하우



1. 하단필름
2. 포밍다이 (용기성형)
3. 용기 성형 후 필름
4. 제품 적재 후
5. 상단필름
6. 실링다이 (필름 접합)
7. 세로절단 (크로스커터)
8. 가로절단 (로터리커터)
9. 완성품 (날개 절단 후)

- 01 하단필름**
기계의 진공포장 공정의 시작점인 하단필름 로더에 장착 된 모습입니다.
- 02 포밍 다이**
하단필름이 열성형(제품을 담을 수 있는 용기(用器) 형태가 되도록 가열 후 성형되는 과정)을 거치는 곳으로, 일명 '포머'라고 하는 금형은 포장 될 제품의 형태와 크기를 고객사의 요구에 맞추어 다양하게 제작이 가능합니다.
- 03 작업공간**
제품에 맞추어 용기(用器) 형태로 성형된 하단필름에 작업자들이 제품을 채우는 구간으로, 수작업이 아닌 자동공정을 요할 경우 별도의 시스템이 필요합니다. (상당가능)
- 04 멀티 프린터**
선택 품목으로 필름에 제품의 유효기간 및 제조일자 등을 날인합니다.
- 05 상단필름**
열성형 후 제품이 적재된 하단필름과 이 상단필름이 만나 하나로 봉합이 됩니다.
- 06 실링다이**
제품을 적재한 상태의 하단필름이 상단필름과 만나 진공 및 실링 포장이 되는 곳으로 터치스크린을 통해 진공도(眞空度) 조절이 가능합니다. (1~999까지 세부 단계별 숫자 입력)
- 07 크로스커터 (세로절단)**
수직으로 작동하며, 필름 진행방향의 직각(90°)로 필름을 재단합니다.

크로스커터 (세로절단)

아이마크 시스템
—
이동과 정지를 반복하는 필름의 절단 위치를 정확하게 설정합니다.

모델별 기능 및 옵션 현황

분 류	필름 재질(양자 택일)		실링 후 내부 형상			부가 장치					
	플렉시블 타입	리지드 타입	일반 진공	액상 포장	가스 충전	아이마크 시스템	멀티 프린터	스마트 멀티 라벨러	부스터 펌프	칠러	파지통
KR-440	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KR-400	○	X	○	○	○	○	○	X	○	○	○

- 08 로터리커터 (가로절단)**
필름 진행 방향 대로 필름을 재단합니다.
- 09 자투리 필름 배출구 '공압식 필름 회수장치'에 연결되는 관(管)**
재단 후 남은 필름을 처리하는 방법은 공압을 활용하여 흡입하는 '파지통'과 감아서 모으는 '회전식 릴' 두 가지가 있습니다. 위의 사진은 '파지통'에 연결되는 예로 고객사는 두 가지 중 하나를 선택할 수 있습니다.
- 10 터치스크린**
'터치스크린'은 화면에 직접 내역을 입력하는 방식이며 기계 작동 및 제어 대부분이 가능합니다. 현재 지원되는 언어는 한국어, 영어, 중국어, 타이어, 스페인어이며 다른 언어의 폰트도 지원이 가능합니다.
- 11 터치스크린 지지대**
회전축을 사용하여 터치스크린을 지지(支持)하기에 작업자의 편의대로 방향을 전환할 수 있습니다.