



KR-440

비교를 거부하는 최고의 품질과 생산성·기계적 안정성
액상, 가스충진, 라벨러 사용 가능(옵션)



표준 사양

필름이송 최대거리	550 mm (고객사 요청시 550mm 이상도 가능)	소비 전력	진공 펌프 포함 220V 25Kw 이내, 380V 23Kw 이내
포밍 최대 깊이	80mm / 100mm / 150mm (선택사양)	공압 사용량	1,000 ~ 1,500 리터/분당, 7 bar
하단필름 폭	424 ~ 464 mm (464mm 이상은 선택사양)	물 사용량	100 ~ 150 리터/시간당, 1 bar
작업 공간	다이의 사이즈에 따라 달라짐	장비 무게	1,000 ~ 1,500 kg
제어 방식	PLC Control / Servo Motor	생산 사이클	분당 8사이클 이상 / 12사이클 이상 (부스터 펌프 장착 시)
동력 전원	220V/3P, 380V/4p, 50/60hz		

▶ 상기 사양은 모델별 표준형으로 고객사의 요구 조건에 따라 변경이 가능합니다.

제품사양 보는 법

- ▶ 어드밴스 : 기계는 필름의 멈춤과 전진을 반복하면서 각 단계별 작업이 진행되며 다이의 길이만큼 필름이 전진하는 것을 '어드밴스' 라고 합니다.
- ▶ 분당 사이클 : 1분에 반복되는 어드밴스의 횟수
- ▶ 생산량 (Capability) = 사이클 수 × 다이(die)의 회당 작업량
- ▶ 적용될 제품의 크기는 각기 다른 만큼, 정확한 1사이클 작업량은 제조사로부터 제품 정보를 받은 후 포머(금형)의 설계 시점에서 가능할 수 있습니다.